HOCUT 2100

Aceite de corte semisintético para mecanizado y rectificado de metales

DESCRIPCION

HOCUT 2100 es una combinación de aceite mineral con Emulgentes y Aditivos Anticorrosivos y Lubricantes.

Exento de: Azufre Activo, Cloro, Fenoles, Metales pesados, Nitritos y PTBB.

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

ENSAYO	VALOR TIPICO	METODICA ENSAYO
PRODUCTO CONCENTRADO		
Aspecto	Líq. límpido	HI-101
Color	Ambar	HI-102
Densidad 15,5°C	1,0cm^3	ASTM D-1298
Factor Refractómetro	1,5	HI-531
EMULSIÓN AL 5% CON H_2O DE 10°HF		
Aspecto	Opalescente	HI-101
pH	9,2	HI-501
Corrosión papel IP-287	Nula	HI-612
Corrosión Al	Nula	HI-613
Corrosión Cu	Nula	HI-601-

HI = Test desarrollado por Houghton Ibérica

APLICACIONES

HOCUT 2100 es adecuado para refrigerar y lubricar en las operaciones de mecanizado de todo tipo de metales, tanto en máquinas autónomas como en instalaciones centralizadas.

Especialmente indicado en: Torneado, Fresado, Taladrado, Roscado y Rectificado en condiciones de severidad media.

MODO DE EMPLEO

Las emulsiones de HOCUT 2100 deben formarse siempre vertiendo lentamente el producto sobre el agua base de la emulsión y con fuerte agitación en el momento de realizar la mezcla.

Es aconsejable el uso de dosificadores volumétricos tipo DOSATRON o similares.

En la preparación de la emulsión recomendamos utilizar agua con las características siguientes:

Dureza:	<20°HF
Cloruros:	<50 ppm
Sulfatos:	<50 ppm

CONCENTRACIONES

Las concentraciones de uso sugeridas son las siguientes:

Mecanizado general	4-6%
Rectificado	3 - 5%

SUMINISTRO

HOCUT 2100 se suministra habitualmente en bidones de 50 y 200 Kg., en contenedores de 1000 Kg.

.

Nº edición: 2
Fecha revisión: 01/11-M.D.

HOUGHTON IBERICA, S.A.
P.I. Can Salvatella - Avda. Arraona, 73-79
08210 Barberà del Vallès BARCELONA
Tel. +34 93 718 85 00
Fax +34 93 718 93 00
info@houghton-ib.com





